

## Scie à ruban professionnelle semi-automatique. Grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes à l'équerre de -60° à +45°. Equipée d'un variateur de vitesse avec technologie inverter.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

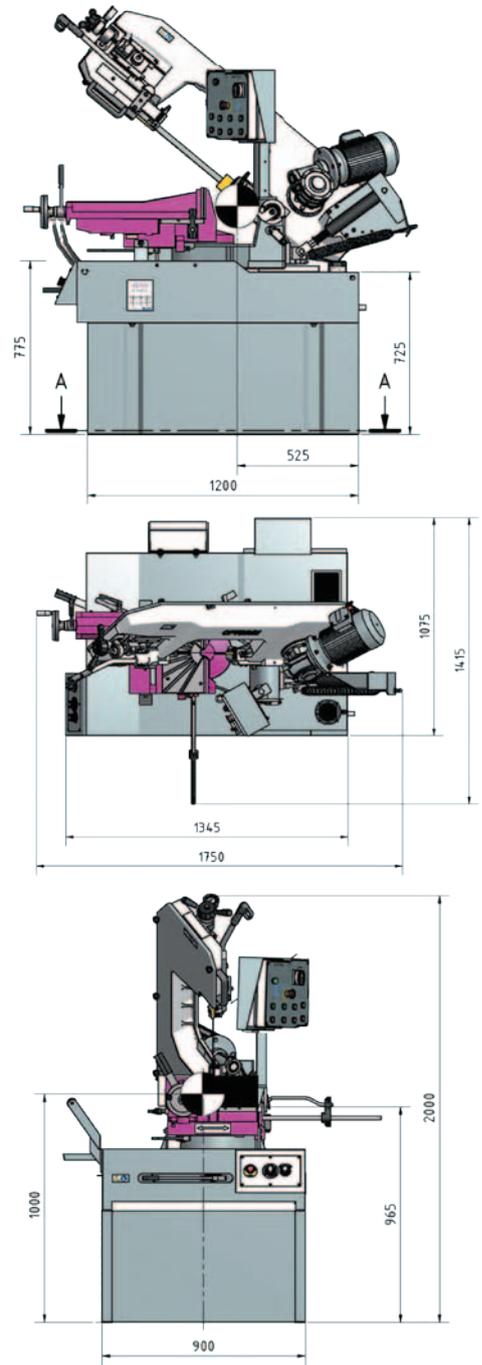
- Utilisation en mode semi-automatique ou manuel
- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Equipée d'un variateur de vitesses avec technologie inverter. Réglage de la vitesse par potentiomètre de 0 à 80 m/min.
- Machine très silencieuse
- Archet orientable de -60° à +45° avec réglage indexé
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements à billes 7 points réglables
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Etai amovible pour l'usinage des pièces de grandes dimensions
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosse à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livraison de série avec une lame Bi-métal haute qualité

### Fonction semi-automatique et fonction cycle

- Fermeture automatique de l'étai et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étai

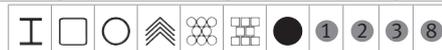
<b>Modèle</b>	<b>Optimum SD 350 AV</b>
Code article	329 2355
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur	2.2 kW 400 V ~ 50 Hz
Puissance système d'arrosage	50 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
<b>Caractéristiques</b>	
Montée de l'archet en mode manuel	Hydraulique par bouton poussoir
Mode semi-automatique	Automatique
Vitesses de coupe	0 à 80 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-60° à 45°
<b>Dimensions</b>	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	600 kg (650 kg)
<b>Accessoires de série</b>	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etai à serrage rapide
	Système d'arrosage

### Dimensions



Capacités de coupe		0°	- 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		350 x 240 mm	140 x 140 mm
Capacités de coupe		-45°	+45°
Rond max.		Ø 200 mm	Ø 230 mm
Plat max.		200 x 140 mm	230 x 150 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
5 - 8 TPI	0°	335 7541	
6 - 10 TPI	0°	335 7542	
4 - 6 TPI	6°	335 7540	



Voir légende en page 253



### Etai à serrage hydraulique

- Fermeture automatique
- Amovible pour les très grandes pièces
- Orientable de -60° à 45° avec réglages indoxés
- Echelle graduée

### Panneau de commande

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable

### Guide-lame

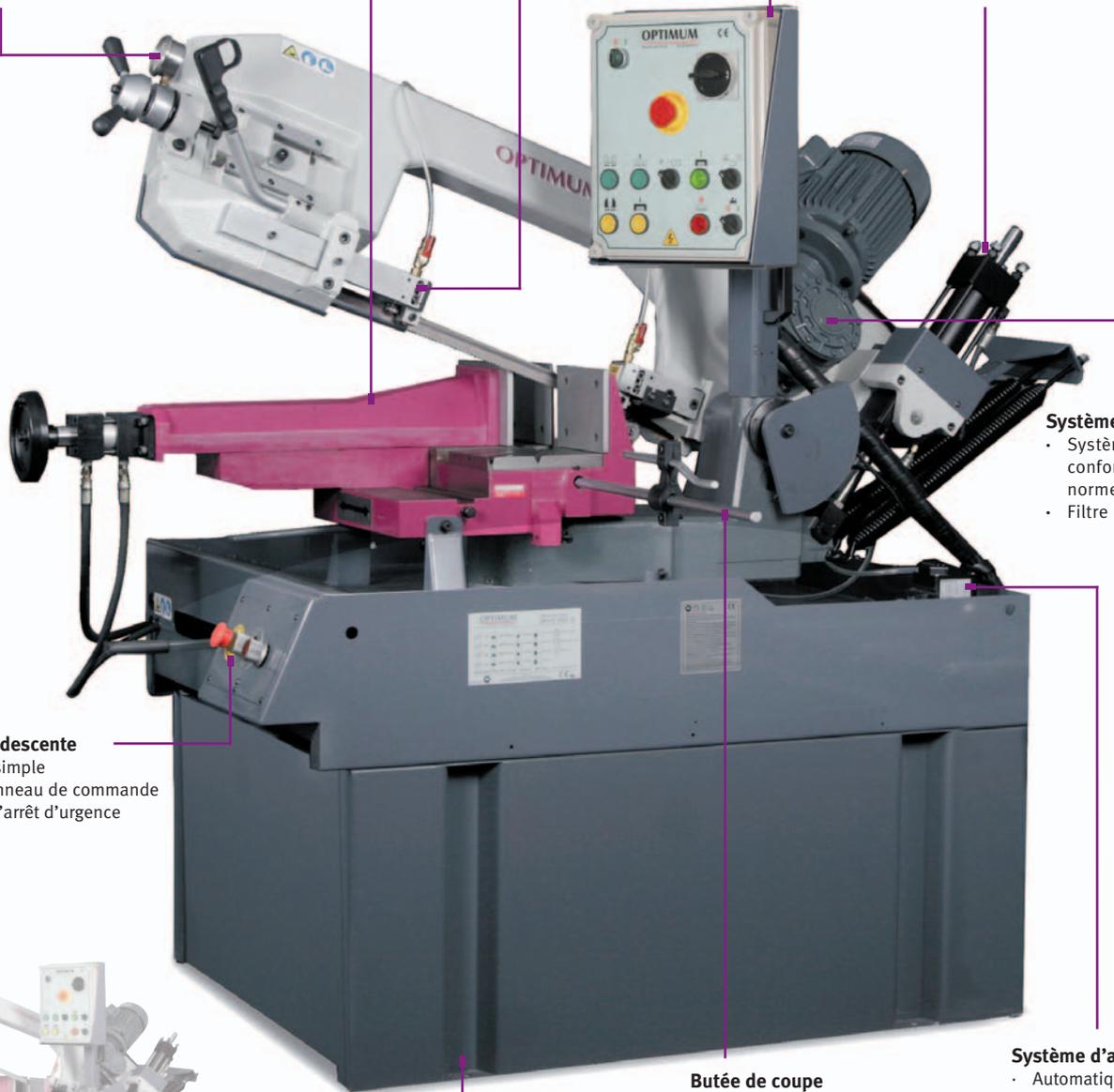
- Guide-lame à plaquettes et roulements à billes 7 points

### Vérin hydraulique

- Descente précise par vérin hydraulique

### Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



### Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

### Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commande
- Bouton d'arrêt d'urgence

### Système d'arrosage

- Automatique
- Capacité 35 litres

### Butée de coupe

- Graduée

### Socle de machine

- Stable et robuste

- **Table d'amenée 1 mètre MSR 4**  
Code Art. 335 7610
- **Table d'amenée 2 mètres MSR 7**  
Code Art. 335 7611
- **Table d'amenée 3 mètres MSR 10**  
Code Art. 335 7613

 Plus d'informations sur les MSR en page 305

